

FT PEINTURE TEXTURÉE 2K

PEINTURE IDÉALE POUR MACHINES, FONTE, ARMOIRES ÉLECTRIQUES ETC.

DOMAINE D'APPLICATION

"USAGE EXCLUSIF EN INSTALLATIONS INDUSTRIELLES"

Adéquate pour peindre des machines, de la fonte, appareils et instruments chirurgicaux, armoires électriques, coffres forts, matériel de bureau, machines à écrire, ordinateurs, etc. Il est possible d'obtenir une vaste gamme de finitions en jouant avec les conditions d'application. Excellentes résistances physico-chimiques.

Résistance de 300 heures au brouillard Salin quand il est appliqué sur F-714 SHOP-PRIMER. On peut augmenter cette résistance si on l'applique sur primaires Epoxy F-294/2 ou F-296/2.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Densité à 20°C (g/cc)	1,20 - 1,35
Finesse de Broyage (μ)	30 - 35
Viscosité de livraison à 200c	110 - 130 KU (Stormer)
% Extrait sec (poids / volume)	62 - 67 % poids; 50 - 53 % volume. (Mélangé avec le durcisseur)
v.o.c. (g/l)	410 - 435
Type de produit	Acrylique Polyuréthane
Couleur	RAL, UNE, NCS etc.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

- Acier: Dégraisser et imprimer avec F-714 SHOP-PRIMER, primaire chromatophosphatant F-383/2 ou F-286/2 SHOP-PRIMER époxy 2 c. ou F-282/2 primaire époxy phosphate de Zinc 2 c.
- Galva.: Dégraissage. S'il est vieux, brossage et ponçage. Imprimer avec F-282/2 ou F-286/2.

MODE D'APPLICATION

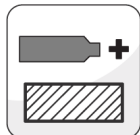
- Durcisseur ECAR EH3100

- **Pistolet pneumatique avec godet sous pression** : en jouant avec la viscosité, la buse, la pression, la distance à l'objet, et la façon d'appliquer on peut avoir différents dessins. La première passe sert de fond couvrant.

- **Pistolet Air-Mix** : On utilise la même viscosité pour la couche de structure que pour la couche de cubriton : 20-40 sec. Ford n° 4.

1ère couche: buse 0,25-0,35 mm Ø.

2ème couche: buse 0,35-0,45 mm Ø.



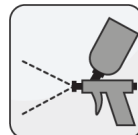
Rapport

5: 1 poids
4:1 volume
Vie de mélange: 3 h.



Réglages pistolet

- **Pistolet** :
 - URKISOL 753, 900/P
 - 6 8229
 - 1ère couche: 40-50 %vol.
 - 2ème couche: 15-25 %vol.
 - Buse: 2,5-3,0 mm Ø
 - Pres.: 1,5 Kg/cm²
- **AIR-MIX** :
 - URKISOL
 - 753/900P/8229
 - 10-20%
 - 0,011-0,013"



Buse

1ère couche : 20-30"
Ford n° 4
2ème couche : 60-90"
Ford n° 4

Attention : Afin de garantir une sécurité optimale, respectez toujours les instructions indiquées dans la fiche de données de sécurité du produit.

Les caractéristiques de produit peuvent être modifiées à tout moment. Dans ce cas, une nouvelle fiche technique sera établie.

Aucune responsabilité issue d'une mauvaise utilisation du produit sera acceptée.

E-CAR : 708 Allée des Randonneurs - 24750 Trélissac - France | Tél. 05 33 120 100 | www.peinture-ecar.fr

INFORMATIONS TECHNIQUES

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Fiche technique rev. 1 du 2026-02-02

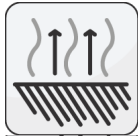


AUTOMOTIVE REFINISH EXPERT



Temps de séchage

2-3h. Non collant



Évaporation

15-30 min. 60°C/30 min. (en cabine)



Durée du mélange

3h.



Épaisseur

60-100 my



Déchets

Seuls les contenants vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.



Protections

Il est recommandé de porter un équipement de protection individuelle approprié pendant l'application afin d'éviter toute irritation des voies respiratoires, de la peau et des yeux. Pour un usage professionnel uniquement.



Stockage

A stocker sous couvert en lieu frais et ventilé en évitant l'exposition à la lumière solaire. Température de stockage conseillée entre 5 et 25°C.

REMARQUES GÉNÉRALES

Rendement théorique (m²/l) : 6 - 6.5 (80 my)

Brillance 60°-60° : Demibrillant

Recouvrabilité : 24h

Attention : Afin de garantir une sécurité optimale, respectez toujours les instructions indiquées dans la fiche de données de sécurité du produit.

Les caractéristiques de produit peuvent être modifiées à tout moment. Dans ce cas, une nouvelle fiche technique sera établie.

Aucune responsabilité issue d'une mauvaise utilisation du produit sera acceptée.

e-CAR : 708 Allée des Randonneurs - 24750 Trélissac - France | Tél. 05 33 120 100 | www.peinture-ecar.fr