



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Information Produit

D834

Apprêt Epoxy sans chromates

DP40 Apprêt D834

DP402 Durcisseur D835

DESCRIPTION PRODUIT

DP40 est un apprêt Epoxy 2K. Il est de couleur grise, sans chromate et a une bonne résistance à la corrosion sur tôle d'acier.

DP40 a une bonne adhérence sur une large gamme de supports qui incluent : tôle d'acier et galvanisée, aluminium, polyester renforcé aux fibres de verre, anciennes peintures, mastics, et un large éventail de supports plastiques.

DP40 est utilisé en version "mouillé-sur-mouillé" ou non poncé, mais peut être étuvé ou séché à l'air si nécessaire. Il peut également être utilisé comme apprêt monocouche sur apprêts 2K poncés quand il est nécessaire d'effacer les marques de ponçage et de faciliter un brillant optimal de la finition.

DP40 est aussi un excellent apprêt sur les finitions thermoplastiques acryliques.

PREPARATION DU SUPPORT

Support



Tôle d'acier
Acier galvanisé
Zintect
Aluminium et alliages
Cataphorèse
Peintures anciennes
Polyester renforcé fibres de verre et
fibres de verre
Mastic polyester

Préparation

P80 - 120
P400 (sec)
Tampon abrasif fin
P280 - 320 (sec)
P360 (sec)/P800 (à l'eau)
P280/P360 (sec)/P400 - P500 (à l'eau)
P320 (sec)

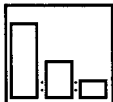
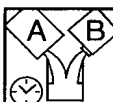
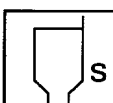
P80 - P120 (sec)



Le support devra être soigneusement dégraissé avant et après toute opération de ponçage.

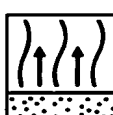
MISE AU POINT DU PRODUIT

Apprêt sans ponçage

		+ ←		Epaisseur		→ -	
	Proportions de dilution :	D834	1 vol	D834	1 vol	D834	1 vol
		D835	1 vol	D835	1 vol	D835 D866*	1 vol 0.5 vol
* Utiliser les diluants GRS. D869 lents quand la température d'application est supérieure à 35°C.							
	Durée de vie en pot à 20°C:	16 heures		16 heures		16 heures	
	Viscosité d'application à 20°C:	15 secondes DIN4 19 sec. AFNOR4		15 secondes DIN4 19 sec. AFNOR4		12 secondes DIN4 14 sec. AFNOR4	

APPLICATION, ATTENTE ET SECHAGE

Apprêt sans ponçage

	+	←	Epaisseur	→	-
	Buse :	1.4 mm	1.4 mm	1.4 - mm	
	Nombre de couches:	2 – 4	2	1 mouillée	
	Attente à 20°C:				
	- Entre couches	10 minutes	5 - 10 minutes		
	- Avant finition	45 minutes	15 minutes	10 minutes	
	Temps de séchage:				
	**				
	- Hors poussières à 20°C	15 minutes	15 minutes		
	- Apparent complet à 20°C	4 hours			
	- Apparent complet à 60°C	30 minutes			
	- Apparent complet IR ondes moyennes	10 minutes			

	** Les temps d'étuvage sont basés sur la température du métal. On devra augmenter le temps d'étuvage si nécessaire pour que le support atteigne la température recommandée.		
Epaisseur totale film sec :	30 - 50 µm	25 - 35 µm	15 – 20 µm
Rendement théorique :	donnant 100% d'efficacité de transfert et épaisseur de film sec comme indiqué :		
	6 - 6.5 m²/l	6.5 - 7 m²/l	9 - 10 m²/l

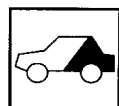
REPARATION ET REPEINTURE



Ponçage :

Apprêt sans ponçage

+ ← **Epaisseur** → -
pas nécessaire dans le cas d'un usage normal



Surpeinture / Repeinture - temps:

- sur finitions thermoplastiques acryliques
- autres surfaces

Avant 8 heures

Dégraissage



Poncer légèrement (tampon abrasif)



Dégraissage



Appliquer 1 couche de DP40



Surpeinture avant 45 minutes

Surpeinture avec :

Apprêts PPG 2K

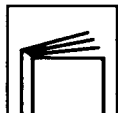


CONSEILS D'UTILISATION

Ne pas appliquer DP40 par température inférieure à 10°C et humidité supérieure à 80%.

NETTOYAGE DE L'EQUIPEMENT

Après usage, nettoyer soigneusement tout l'équipement avec un solvant ou un diluant de nettoyage.



HYGIENE ET SECURITE

Pour plus de détails sur l'hygiène, la sécurité, l'environnement et les conditions de stockage, et avant utilisation des produits, consulter les Fiches De Données de Sécurité et les étiquettes sur les emballages.

Utiliser l'équipement de sécurité recommandé.

Ce produit est destiné exclusivement à un usage professionnel.

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.



PPG Industries France
10, Rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
FRANCE

Tel: 01 41 47 21 24

Fax: 01 41 47 21 25