

KIT RÉSINE POLYESTER

RÉSINE POLYESTER ET SON ACTIVATEUR - PEROXYDE EN SOLUTION.

DESCRIPTION

Résine polyester pour stratification manuelle. Combinée à la fibre de verre, elle est parfaite pour les réparations de la carrosserie automobile, des caravanes, des bateaux et des yachts.

- Très bonne adhérence sur métaux.
- Donne dureté accompagnée d'une flexibilité élevée.
- Retrait minimal.
- Rectification de qualité.

Couleur : jaune, transparent

Degré de brillant : Brillant

SUPPORT ET PRÉPARATION DE LA SURFACE

Ce produit présente une très bonne adhérence sur les différents supports.

Il s'applique sur :

- Acier et aluminium dépolis et dégraissés.
- Acier zingué dépoli et dégraissé.
- Stratifiés à base de polyester et de verre (GFK/GRP) rectifiés, mastics polyesters, primaires acryliques et époxy et d'anciens revêtements en bon état.

Ne pas appliquer les mastics polyesters directement sur les primaires réactifs, les produits monocomposants acryliques et nitrocellulosiques.

APPLICATION

1. Préparer du panneau de fibres de verre présentant une taille appropriée de manière qu'il dépasse d'env. 2cm les contours de la zone endommagée.
2. Appliquer de la résine mélangée au durcisseur avec un pinceau sur la surface décapée.
3. Mettre en place la fibre de verre, la serrer bien et appliquer dessus de la résine avec un pinceau ; il est possible d'appliquer plusieurs couches de fibre de verre.
4. Attendre environ 40 min. Traiter mécaniquement ou lisser avec du mastic polyester la surface durcie du stratifié.
5. Température de l'application mini est de +10°C.

Ne pas verser dans le récipient la résine restante mélangée au durcisseur.

SUR LES STRATIFIÉS POLYESTERS, IL EST POSSIBLE D'APPLIQUER :

- mastics polyesters bicomposants
- mastics polyesters bicomposants appliqués par pulvérisation
- mastics époxy bicomposants
- primaires acryliques bicomposants
- primaires époxy bicomposants

Attention : Afin de garantir une sécurité optimale, respectez toujours les instructions indiquées dans la fiche de données de sécurité du produit.

Les caractéristiques de produit peuvent être modifiées à tout moment. Dans ce cas, une nouvelle fiche technique sera établie.

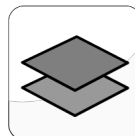
Aucune responsabilité issue d'une mauvaise utilisation du produit sera acceptée.

**Rapport de mélange**

(poids) 100% de résine pour 2 de durcisseur

**Temps de séchage**

Durcissement : 25/30min à 20°C
La température au-dessous de 20°C rend la durée du durcissement plus longue.

**Nombre de couches**

Application possible de plusieurs couches de fibre de verre.
Durée de la gélification : 9-11 minutes à 20°C

**Ponçage**

à sec : P80-P120

**Déchets**

Seuls les contenants vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

**Protections**

L'utilisation de protection est recommandée pour appliquer le produit.

**Stockage**

A stocker 1 an entre 15 et 25°C sous couvert en lieu frais et ventilé en évitant l'exposition à la lumière solaire.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS

COV pour mélange = 395 [g/l]

Ce produit répond aux exigences de la directive de l'Union Européenne (2004/42/EC) qui prévoit pour cette catégorie des produits (B/3) les COV au niveau de 540 g/l.

REMARQUES GÉNÉRALES

Les locaux doivent être bien ventilés.

Pendant le travail avec les produits bicomposants, porter les équipements de protection individuelle. Assurer la protection des yeux et des voies respiratoires.

Nettoyer les outils juste après l'application.

Attention : Afin de garantir une sécurité optimale, respectez toujours les instructions indiquées dans la fiche de données de sécurité du produit.

Les caractéristiques de produit peuvent être modifiées à tout moment. Dans ce cas, une nouvelle fiche technique sera établie.

Aucune responsabilité issue d'une mauvaise utilisation du produit sera acceptée.

E-CAR : 708 Allée des Randonneurs - 24750 Trélissac - France | Tél. 05 33 120 100 | www.peinture-ecar.fr