

BASE MATE À VERNIR HS - MÉTALLISÉS ET NACRÉS XS280

À UTILISER AVEC LE DILUANT ACRYLIQUE ET800 OU ET810

DESCRIPTION

Utilisation en réparation automobile pour l'application de teintes métallisés et nacrés.

Les peintures en base mate à vernir métallisées/nacrées permettent, au moyen de bases à haute concentration en pigments et du liant XS280, de reproduire parfaitement les teintes double couche métallisées et nacrées, mères et variantes du parc auto et moto mondial. Les codes couleurs des secteurs carrosserie industrielle, agriculture, construction et terrassement sont également disponibles.

PRÉPARATION

Important : Les peintures XS280 **doivent être appliquées sur des surfaces apprêtées et dégraissées.**

- Utilisation de bases correctement mélangées (après la première ouverture)
- Filtrer le produit dilué avec un filtre 125µ
- Catalyse à 10 % avec le durcisseur ECAR EH3000 (standard sinon EH3100 et/ou EH3200) conseillée pour les teintes à haute concentration de pigment nacré.

APPLICATION

Base : pour chaque teinte, notre site vous indique la couleur de base conseillée.

- Teinte XS280 à appliquer sur base bien sèche :

o 1 couche légère et très fine avec une distance d'application de 20cm avec le support, pression de l'air à l'entrée du pistolet de 3-4 bar avec pistolet conventionnel, et de 1,8 - 2,2 bar avec pistolet RP. Buse 1,2 – 1,3 mm. *Cette phase est facultative mais fortement recommandée en vue d'éliminer les éventuelles micro-impuretés dues à la présence de silicone dans l'air.*

Dilution 1 : 0,5|0,7

- 1 couche régulière et uniforme.

Distance de 10-15 cm avec le support, réglage du pistolet comme indiqué par le fabricant.

- Voile de placement final du métal : diluer à nouveau la base mate XS280 à 50 ou 30 % (en fonction de la dilution initiale de 50 ou 70 %), puis appliquer une couche très fine et uniforme. Le voile de placement du métal doit être effectué une fois la dernière couche de la base XS280 presque entièrement opacifiée (3min-4min après son application à 20°C) et à une distance de 40 à 50 cm de la surface. **Revernir l'ensemble au bout de 15 à 30 min** avec le vernis ECAR EC3000 ou EC 5000.

Pour les revêtements de grandes surfaces, il est conseillé d'ajouter 10% de durcisseur EH3000 en vue de faciliter l'application, revêtement personnalisé inclus.

CARACTÉRISTIQUES

- Très haut rendement : grâce à un haut pouvoir couvrant
- Espace colorimétrique : fidélité de la teinte et vaste gamme de formules disponibles dans la base de données
- Application aisée et séchage rapide
- Reproductibilité : excellente stabilité des bases



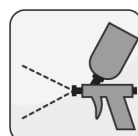
Rapport de mélange

Peinture : 100%
Diluant ET800 ou ET810 : 50 à 100%



Réglages pistolet

Nombre de tours : 1,5-2
Pression de l'air placement métal : 1,5 bar
Pression : 1,8 - 2 bar



Buse

Gravité : 1,2 - 1,3 mm

Attention : Afin de garantir une sécurité optimale, respectez toujours les instructions indiquées dans la fiche de données de sécurité du produit.

Les caractéristiques de produit peuvent être modifiées à tout moment. Dans ce cas, une nouvelle fiche technique sera établie.

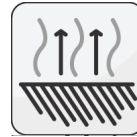
Aucune responsabilité issue d'une mauvaise utilisation du produit sera acceptée.

**Filtre**

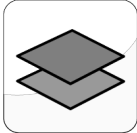
Épaisseur : 125 microns

**Temps de séchage**

Hors poussière : 20-30 min à 20°C.

**Évaporation**

5-10 min. à 20°C / 25°C max.

**Nombre de couches**

- Une passe légère
- Une couche uniforme
- Un voile de placement de métal

Avec un intervalle de 5-10min à 20/25°C

**Épaisseur**

15 à 20 microns

**Viscosité**20" $\pm$ 3 DIN/4**Épaisseur des couches**15 $\pm$ 3 μ **Ponçage orbitale**

A sec :
P500-P600 : Peinture existante
P400-P500 : Apprêt

**Ponçage**

A sec :
P600-P800 : Peinture existante
P500-P600 : Apprêt

REMARQUES GÉNÉRALES

Respecter les proportions de diluant recommandées.

Nettoyage : Nettoyer les pistolets et le matériel immédiatement après utilisation.

La durée de vie du mélange peut varier suivant la nature du diluant (lent, rapide) et de la température.

Attention : Afin de garantir une sécurité optimale, respectez toujours les instructions indiquées dans la fiche de données de sécurité du produit.

Les caractéristiques de produit peuvent être modifiées à tout moment. Dans ce cas, une nouvelle fiche technique sera établie.

Aucune responsabilité issue d'une mauvaise utilisation du produit sera acceptée.

E-CAR : 708 Allée des Randonneurs - 24750 Trélissac - France | Tél. 05 33 120 100 | www.peinture-ecar.fr