

URKI-NOX

MONOCOUCHE ANTICORROSION

URKI-SYSTEM

CONVERTISSEUR: 6033 / CONV U-NOX

RAPPORT PATE / CONV.: 25/75

Edition: 020 2011/11

Cod: 6903300000.00000.020

DOMAINE D'APPLICATION

"USAGE EXCLUSIF EN INSTALLATIONS INDUSTRIELLES"

Adéquat pour peindre des structures, tuyaux, réservoirs, véhicules industriels, machine agricole et des travaux publics.
Facil à appliquer, garnissant et à séchage rapide. Résistant aux intempéries, à l'eau, détergents et éclaboussements d'essence.
Brouillard Salin > 250 heures.

URKI-NOX remplit le cahier des charges de la catégorie C3 faible s/ ISO 12944-2 certifié par un laboratoire externe homologué (acier grenaillé Sa 2 ½).

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Densité à 20°C (g/cc)	1,10 - 1,30
Finesse de Broyage (µ)	15 - 20
Viscosité de livraison à 20°C	75 - 85 KU (Stormer)
% Extrait sec (poids / volume)	60 - 67 % poids; 48 - 52 % volume.
V.O.C. (g/l)	567 (Prêt à l'emploi)
Type de produit	Alkyde spécial / Phosphate de Zinc
Couleur	Voir URKI-SYSTEM

PREPARATION DE LA SURFACE

Sur acier, désoxyder et dégraisser.
Pour une meilleure protection à la corrosion, utiliser le F-809 ou F-29 Primaire Phosphate de Zinc.

MODE D'APPLICATION



20-30"
FORD n° 4



URKISOL 222
5-10 %



URKISOL 170
35-40 %



35-45 my



4-5 h. Non collant



URKISOL 170
20-30 %



URKISOL 170
20-30 %

CARACTERISTIQUES DU FILM SEC

Rendement théorique (m²/l)	12 - 13 (40 my)
Brillance 60°-60°	60 - 85 %
Recouvrabilité	après 72 h.

STOKAGE

A stocker sous couvert en lieu frais et ventilé en évitant l'exposition à la lumière solaire. Température de stockage conseillée entre 5 et 25 °C.

Durée de vie en emballage d'origine fermé: Au moins **2 ans** après sa fabrication. Au delà consulter notre département technique.