INFORMATIONS TECHNIQUES

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Fiche technique rev. 1 du 01/31/23

AUTOMOTIVE REFINISH EXPERT

RESTRUCTURANT POUR PLASTIQUE NOIR ECAR ERP10

APPRÊT POLYURÉTHANE UNIVERSEL POUR PLASTIQUE.

DESCRIPTION

Apprêt polyuréthane universel noir pour plastique. Le ECAR ERP10 répond à la demande liée à l'utilisation croissante de composants plastique dans le secteur automobile, pour l'intérieur comme pour l'extérieur du véhicule.

CARACTÉRISTIQUES

• Adhérence optimale et séchage rapide
• Par rapport aux apprêts transparents du même type, le ECAR ERP10 noir (pour mélange) permet d'obtenir avec 2 couches seulement la couverture de toutes les teintes appliquées mouillé sur mouillé.
• Si nécessaire, éliminer les impuretés en ponçant légèrement après l'application durant 20min à 20°C
• Adhésion sur l'aluminium et le fer après catalyse à 10% avec le durcisseur ECAR EH3000. Pour une protection accrue contre la corrosion, il est recommandé d'appliquer sur un primaire époxy ou de procéder à une cataphorèse.
• En faisant varier la dilution du produit, il est possible d'obtenir différentes effets degrés de texturation.

TABLEAU DES DILUTIONS

Le tableau ci-dessous présente le rapport de mélange basé sur une application standard.

ERP10	ET800 ou ET810
50gr	25gr
100gr	50gr
150gr	75gr
200gr	100gr
250gr	125gr
300gr	150gr
350gr	175gr
400gr	200gr
450gr	225gr
500gr	250gr
600gr	300gr
700gr	350gr
800gr	400gr
900gr	450gr
1000gr	500gr

Le tableau ci-dessous présente certaines des principales dilutions attendues en système standard.

ERP10	EH3000	Effet texturé Grain Gros ET800* à 10%	Effet texturé Grain Moyen ET800* à 20%	Effet texturé Grain fin ET800* à 30%
50gr	5gr	5gr	10gr	15gr
100gr	10gr	10gr	20gr	30gr
150gr	15gr	15gr	30gr	45gr
200gr	20gr	20gr	40gr	60gr
250gr	25gr	25gr	50gr	75gr

Attention : Afin de garantir une sécurité optimale, respectez toujours les instructions indiquées dans la fiche de données de sécurité du produit.
Les caractéristiques de produit peuvent être modifiées à tout moment. Dans ce cas, une nouvelle fiche technique sera établie.
Aucune responsabilité issue d'une mauvaise utilisation du produit sera acceptée.

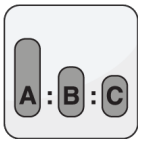
E-CAR : 21 avenue du Château - 24430 Marsac-sur-l'Isle - France | Tél. 05 33 120 100 | www.peinture-ecar.fr

INFORMATIONS TECHNIQUES
RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL
Fiche technique rev. 1 du 01/31/23

AUTOMOTIVE REFINISH EXPERT

300gr	30gr	30gr	60gr	90gr
350gr	35gr	35gr	70gr	105gr
400gr	40gr	40gr	80gr	120gr
450gr	45gr	45gr	90gr	135gr
500gr	50gr	50gr	100gr	150gr
600gr	60gr	60gr	120gr	180gr
700gr	70gr	70gr	140gr	210gr
800gr	80gr	80gr	160gr	240gr
900gr	90gr	90gr	180gr	270gr
1000gr	100gr	100gr	200gr	300gr

* ET800 ou ET810



Rapport de mélange
2:1
ERP10 100%
EH3000 10% (optionnel)
ET800/ET810 50%



Réglages pistolet
2 Tours
Pression HVLP/LVLP et RP : 2 bar



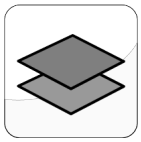
Buse
1,2mm - 1,3mm



Temps de séchage
A l'air (20°C) : 10 min
Hors poussière : 10-15min



Évaporation
Recouvrable entre 20min et 24h.



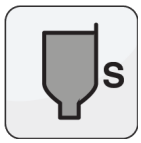
Nombre de couches
2 couches avec 10min d'intervalle



Durée du mélange
8h à 20°C



Épaisseur
20-30µ d'épaisseur de la pellicule sèche



Viscosité
18" ± 3'' DIN/4



Ponçage
P400 - P600



Température d'application
Température ambiante.



Déchets
Seuls les contenants vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

REMARQUES GÉNÉRALES

• **Rendement théorique :** 210m² /kg sur 1µ d'épaisseur
• Tableau des types de plastiques utilisés dans le secteur automobile et pouvant être revêtus avec le ECAR ERP10
Étant donné les nombreuses particularités des plastiques, un essai préalable est toutefois conseillé.
Thermoplastiques
ABS acrylonitrile butadiène styrène Pare-chocs/Aileron
EPDM éthylène-propylène-diène monomère Aileron/Joue d'aile
PP* Polypropylène Pare-chocs
Thermodurcissants
BMC-SMC Polyester renforcé Pare-chocs
PUR-RIM Polyuréthane Pare-chocs
PRFV-GFKM
**surfaçage à la flamme nécessaire en vue d'une adhérence optimale*
• Avant l'application de l'apprêt ERP10 Noir, nettoyer le support avec un dégraissant anti-silicone ET900 ou ET950 (peu agressif, y compris sur les plastiques sensibles aux solvants comme l'ABS).
Le dégraissant permet d'éliminer les éventuels agents détachants utilisés sur les moules.
• En cas de temps d'évaporation à 20°C supérieur à 24 h, poncer l'apprêt avant de peindre.

Attention : Afin de garantir une sécurité optimale, respectez toujours les instructions indiquées dans la fiche de données de sécurité du produit. Les caractéristiques de produit peuvent être modifiées à tout moment. Dans ce cas, une nouvelle fiche technique sera établie.
Aucune responsabilité issue d'une mauvaise utilisation du produit sera acceptée.

E-CAR : 21 avenue du Château - 24430 Marsac-sur-l'Isle - France | Tél. 05 33 120 100 | www.peinture-ecar.fr

• L’éventuelle catalyse à 10 % avec le durcisseur EH3000 / EH3100 / EH3200 confère à l'apprêt des caractéristiques d'élasticité qui optimisent l'absorption des projections de gravillons.
• Ne pas appliquer ce cycle avec une température inférieure à 15°C.

Attention : Afin de garantir une sécurité optimale, respectez toujours les instructions indiquées dans la fiche de données de sécurité du produit. Les caractéristiques de produit peuvent être modifiées à tout moment. Dans ce cas, une nouvelle fiche technique sera établie. Aucune responsabilité issue d'une mauvaise utilisation du produit sera acceptée.
E-CAR : 21 avenue du Château - 24430 Marsac-sur-l’Isle - France | Tél. 05 33 120 100 | www.peinture-ecar.fr