

F-282/2

PRIMAIRE EPOXY PHOSPHATE DE ZINC 2 C.

Edition: 020 2011/11

Cod: 3028200000.00000.020

DOMAINE D'APPLICATION

A base de résine Epoxy et catalysé avec polyamide contient un pourcentage élevé de pigment de phosphate de Zinc garantissant une excellente protection anticorrosive.

Pour des systèmes à 2 c.à fortes exigences: Machine-outil, Machines de pâte à papier, structures métalliques,....

Accrochage excellent sur Acier, Aluminium et Galva.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Densité à 20°C (g/cc)	1,48 - 1,67
Finesse de Broyage (μ)	25 - 35
Viscosité de livraison à 20°C	85 - 95 KU (Stormer)
% Extrait sec (poids / volume)	67 % ± 2 en poids; 48 % ± 2 vol. (Mélangé avec le durcisseur)
V.O.C. (g/l)	496 (Prêt à l'emploi) Application Airless - (2004/42/CE) IIA (j) (500)
Type de produit	Epoxy-Polyamide
Couleur	Vert Ral 6011, Gris 7035, Oxyde 3009

PREPARATION DE LA SURFACE

Desoxydation et dégraissage manuel préalables. Grenaillage Sa 2,5 préalable recommandé.

Recouvrable avec: URKI-POX, URKI-NATO, URKI-VOC, BESA-GLASS, ou URKI-GLASS.

Etuvage: 80-100°C/15-30'

Conditions d'application conseillées: T > 10°C, humidité < 75 %

MODE D'APPLICATION

Air-less: Dilution 5 % max. avec URKISOL-357, en appliquant 2 couches croisées. Nous recommandons utiliser le durcisseur

E-316 avec températures basses et haute humidité.



E-316
4:1 volume



24 h.



25-30"
FORD n°4



Sans dilution
Pour retouches



URKISOL 357
25-30%



35-45 my



Hors poussière 30'
Non collant 3 h
80°C/30 min.
100°C/15 min.



5-10'



URKISOL 357
5%

CARACTERISTIQUES DU FILM SEC

Rendement théorique (m²/l)	11 - 12 (40 my)
Brillance 60°-60°	Mat < 3 %
Recouvrabilité	6 - 8 h.

STOKAGE

A stocker sous couvert en lieu fraist et ventilé en évitant l'exposition à la lumière solaire. Température de stockage conseillée entre 5 et 25 °C.

Durée de vie en emballage d'origine fermé: Au moins **2 ans** après sa fabrication. Au delà consulter notre département technique.



Bernardo Ecenarro S.A.

FICHE TECHNIQUE

BERNARDO ECENARRO, S.A.

Ugarte Industrialdea, 147

20720 Azkoitia (SPAIN)

Tel.: +34 +34 943 74 28 00

Fax: +34 +34 943 74 06 03

www.besa.es

F-282/2

PRIMAIRE EPOXY PHOSPHATE DE ZINC 2 C.

Page 2 de 2

Edition: 020 2011/11

Cod: 3028200000.00000.020